

«ΟΔΗΓΟΣ ΑΝΑΦΟΡΑΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΩΝ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΩΝ»  
ΤΟΥ ΑΝΩΤΕΡΟΥ ΤΕΧΝΙΚΟΥ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΣΤΙΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΕΣ ΠΛΑΣΤΙΚΩΝ

**Α – ΕΛΕΓΧΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ**

1. οργάνωση παραγωγής
2. εκτέλεση παραγωγής
3. διαχείριση παραγωγής
4. διασφάλιση της βέλτιστης ποιότητας παραγωγής
5. διατήρηση της απόδοσης παραγωγής

**Β – ΒΕΛΤΙΩΣΗ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ**

1. ανάλυση των προδιαγραφών του προϊόντος και πρόταση τροποποιήσεων στον πελάτη
2. συμμετοχή και συμβολή στην αναζήτηση αποτελεσματικών λύσεων
3. πρόταση λύσεων για τη βελτίωση και τη βελτιστοποίηση της παραγωγής
4. συμμετοχή στην οργάνωση και τη βελτιστοποίηση στη μονάδα παραγωγής

**Γ – ΠΡΟΛΗΨΗ ΤΩΝ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΩΝ ΚΙΝΔΥΝΩΝ ΚΑΙ ΣΕΒΑΣΜΟΣ ΤΟΥ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ**

1. εντοπισμός και αξιολόγηση των κινδύνων και των οχληρών καταστάσεων
2. υποβολή προτάσεων μέτρων πρόληψης και προστασίας
3. συμμετοχή στην εφαρμογή των μέτρων πρόληψης και προστασίας
4. συμμετοχή στην πρόληψη στους τομείς ασφάλειας και περιβάλλοντος

**Δ – ΔΙΟΙΚΗΣΗ ΚΑΙ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗ ΑΝΘΡΩΠΙΝΟΥ ΔΥΝΑΜΙΚΟΥ**

1. δίνοντας νόημα στην εργασία: ανάθεση ευθυνών, κατάρτιση, οργάνωση, εποπτεία
2. συμμετοχή στη διαχείριση ανθρώπινου δυναμικού και αξιοποίηση ικανοτήτων

**Ε- ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑ**

1. γνώση των τεχνικών επικοινωνίας στις εργασιακές σχέσεις
2. γνώση της αγγλικής γλώσσας ως διεθνούς μέσου επικοινωνίας στις εργασιακές σχέσεις

**ΤΑ ΚΑΘΗΚΟΝΤΑ  
ΤΟΥ ΑΝΩΤΕΡΟΥ ΤΕΧΝΙΚΟΥ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΣΤΙΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΕΣ ΠΛΑΣΤΙΚΩΝ**

Ο «Οδηγός Αναφοράς Επαγγελματικών Δραστηριοτήτων» περιγράφει τις δραστηριότητες και τα καθήκοντα τα οποία θα κληθεί να φέρει εις πέρας ο κάτοχος του διπλώματος κατά τα πρώτα έτη της επαγγελματικής του ζωής. Οι δραστηριότητες αυτές διαφέρουν από τις δραστηριότητες του αρχάριου καθώς και από εκείνες του έμπειρου επαγγελματία, αλλά το επιδιωκόμενο προφίλ λαμβάνει υπ' όψιν την περίοδο που είναι απαραίτητη για την προσαρμογή στην εργασία.

Καθώς έχει συνταχθεί κατά κύριο λόγο από επαγγελματίες που ασκούν το επάγγελμά τους σε επιχειρήσεις που διαφέρουν λόγω μεγέθους, οργάνωσης και ειδους παραγωγής, το έγγραφο αναφοράς των επαγγελματικών δραστηριοτήτων δίνει τη δυνατότητα προσδιορισμού της επαγγελματικής σκοπιμότητας του διπλώματος. Αποτελεί τη βάση επάνω στην οποία συντάσσεται το έγγραφο αναφοράς ικανοτήτων και το έγγραφο αναφοράς πιστοποίησης. Χρησιμοποιείται από τους διδάσκοντες για να γίνουν καλύτερα κατανοητοί οι επαγγελματικοί στόχοι του διπλώματος. Επίσης, είναι απαραίτητο για την πιστοποίηση των γνώσεων που έχουν αποκτηθεί με την εμπειρία. Τέλος, χρησιμοποιείται από τους οργανισμούς ενημέρωσης και επαγγελματικού προσανατολισμού και από τις εθνικές, ευρωπαϊκές και διεθνείς αρχές που είναι αρμόδιες για την επαγγελματική πιστοποίηση.

**A — ΕΛΕΓΧΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ**

**A.1. – οργάνωση παραγωγής:** πρόκειται για την προετοιμασία της παραγωγής έως τη δοκιμαστική σειρά προϊόντων, την πρόβλεψη των εργαλείων και των μέσων παραγωγής, την αξιολόγηση του κόστους παραγωγής, την εφαρμογή των αρχείων στοιχείων βιομηχανικών κατασκευών και της εκκίνησης των διαδικασιών ποιότητας και ασφάλειας.

**Καθήκον A.1.1:** προσδιορισμός των αναγκών της παραγωγής σε ό,τι αφορά: προσωπικό, υλικά, μηχανήματα, περιφερειακό εξοπλισμό, ελέγχους, επεξεργασία, κατεργασία ...

**Καθήκον A.1.2:** καταγραφή των αναγκών και του υπάρχοντος εξοπλισμού και υλικών, προσδιορισμός των μέσων.

**Καθήκον A.1.3:** εντοπισμός της σύνδεσης των δράσεων και των καθηκόντων που σχετίζονται με την παραγωγή.

**Καθήκον A.1.4:** παραλαβή των εργαλείων: τοποθέτηση, δοκιμές, παρασκευή δειγμάτων, πρόταση τροποποιήσεων.

**Καθήκον A.1.5:** οργάνωση και ρύθμιση του χώρου παραγωγής (έλεγχος των μηχανημάτων, προσαρμογή του υπάρχοντος εξοπλισμού ή απόκτηση νέων μέσων, εγκατάσταση της μονάδας παραγωγής).

**Καθήκον A.1.6:** πιστοποίηση των διαδικασιών παραγωγής: διαδικασίες, ενδείξεις παραγωγής, έλεγχοι.

**Καθήκον A.1.7:** προετοιμασία των δελτίων παραγωγής: δελτία ανεφοδιασμού, δελτία κατασκευής, δελτία ελέγχου, δελτία παρακολούθησης, δελτία ποιότητας.

**Καθήκον A.1.8:** τελειοποίηση της μονάδας παραγωγής και αξιολόγηση της παραγωγής.

**Καθήκον A.1.9:** διασφάλιση (από τον ίδιο ή μέσω άλλων) της εκκίνησης της παραγωγής, έλεγχος της ομαλής λειτουργίας των διαφόρων υλικών και εξοπλισμών που αποτελούν τη μονάδα παραγωγής, δημιουργία της δοκιμαστικής σειράς προϊόντων και διασφάλιση της συνέχειας της παραγωγής.

**Καθήκον A.1.10:** συμμετοχή στην οικονομική ανάλυση της παραγωγής.

**A.2. – εκτέλεση παραγωγής:** αφορά την εγγύηση της παραγωγής από άποψη συνολικής ποιότητας, κόστους και προθεσμίας, σύμφωνα με τις προδιαγραφές του πελάτη και των δυνατοτήτων παραγωγής.

**Καθήκον A.2.1:** προσδιορισμός και καθορισμός των παραμέτρων σταθερότητας της παραγωγής.

**Καθήκον A.2.2:** έλεγχος της εξέλιξης της παραγωγής με τήρηση των διαδικασιών και των περιορισμών.

**Καθήκον A.2.3:** διόρθωση (από τον ίδιο ή μέσω άλλων) των δυσλειτουργιών.

**Καθήκον Α.2.4:** εκτέλεση (από τον ίδιο ή μέσω άλλων) των ελέγχων που ορίζουν οι προδιαγραφές.

**Καθήκον Α.2.5:** σύνταξη αναφορών (reporting) για τη μονάδα παραγωγής.

**Α.3. – διαχείριση παραγωγής:** αφορά τη βελτιστοποίηση της παραγωγής και την παρακολούθηση της πορείας της.

**Καθήκον Α.3.1:** ρύθμιση (ή συμμετοχή στη ρύθμιση) των δεικτών παραγωγής.

**Καθήκον Α.3.2:** μέτρηση (από τον ίδιο ή μέσω άλλων) και παρακολούθηση των δεικτών παραγωγής.

**Καθήκον Α.3.3:** αξιοποίηση των αποτελεσμάτων.

**Καθήκον Α.3.4:** συμμετοχή στον ορισμό και εκτέλεση της πολιτικής διαχείρισης της παραγωγής της επιχείρησης (στο πλαίσιο του εργαστηρίου ή της μονάδας παραγωγής).

**Α.4. – διασφάλιση της βέλτιστης ποιότητας παραγωγής:** αφορά τη συμμετοχή στο συντονισμό και την υλοποίηση όλων των δράσεων που βελτιώνουν την ποιότητα της παραγωγής.

**Καθήκον Α.4.1:** κατανόηση και εκτίμηση των απαιτήσεων ποιότητας που επιβάλλει ο πελάτης και συμμετοχή στις ανταλλαγές με τον πελάτη.

**Καθήκον Α.4.2:** καθορισμός των σημείων ελέγχου του προϊόντος σε συμφωνία με τον πελάτη.

**Καθήκον Α.4.3:** πρόταση και εφαρμογή σχεδίου ποιότητας του προϊόντος.

**Καθήκον Α.4.4:** επιλογή και εφαρμογή των μεθόδων και μέσων ελέγχου των προϊόντων σύμφωνα με τα ειδικά χαρακτηριστικά του υλικού, των εργαλείων και του εξοπλισμού.

**Καθήκον Α.4.5:** διεξαγωγή και αναφορά των διαδικασιών ελέγχου.

**Καθήκον Α.4.6:** παρακολούθηση της σταθερότητας της ποιότητας του προϊόντος στην πάροδο του χρόνου.

**Καθήκον Α.4.7:** εφαρμογή (από τον ίδιο ή μέσω άλλων) διορθωτικών ενεργειών.

**Α.5 – διατήρηση της απόδοσης παραγωγής:** αφορά την εξασφάλιση της ποιότητας παραγωγής για την επιχείρηση και τον πελάτη (ποιότητα, κόστος, προθεσμίες)

**Καθήκον Α.5.1:** συμμετοχή στην οικονομική ανάλυση της παραγωγής.

**Καθήκον Α.5.2:** αξιοποίηση των εργαλείων και των δεικτών απόδοσης.

**Καθήκον Α.5.3:** ανάλυση και επίλυση προβλημάτων που απορρέουν από την παραγωγή (τακτική λειτουργία, διαβαθμισμένη λειτουργία).

**Καθήκον Α.5.4:** διασφάλιση (από τον ίδιο ή μέσω άλλων) της προκαταρκτικής διάγνωσης των αναγκών συντήρησης του εξοπλισμού.

**Καθήκον Α.5.5:** επιβολή τήρησης των προγραμματισμένων διαδικασιών συντήρησης.

## **B - ΒΕΛΤΙΩΣΗ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ**

**B.1. - ανάλυση των προδιαγραφών του προϊόντος και πρόταση τροποποιήσεων στον πελάτη:** αφορά την πρόταση, μέσω της ανάλυσης των λειτουργικών προδιαγραφών, των τροποποιήσεων που είναι αναγκαίες για να γίνει το προϊόν ανταγωνιστικότερο

**Καθήκον B.1.1:** αποκωδικοποίηση των λειτουργικών προδιαγραφών του προϊόντος.

**Καθήκον Β.1.2:** αναγνώριση των κύριων λειτουργιών και των περιορισμών του προϊόντος.

**Καθήκον Β.1.3:** εξαγωγή από τις λειτουργικές προδιαγραφές των τεχνολογικών δεδομένων που είναι απαραίτητα για τη βιομηχανική παραγωγή του προϊόντος: χαρακτηριστικά του προϊόντος, επιλογή των υλών, χαρακτηριστικά των εργαλείων, έλεγχος της ποιότητας, κύκλος ζωής του προϊόντος.

**Καθήκον Β.1.4:** συζήτηση με τον πελάτη και υποβολή προτάσεων για τροποποιήσεις του προϊόντος.

**B.2. – συμμετοχή και συμβολή στην αναζήτηση αποτελεσματικών λύσεων:** αφορά την συνεισφορά γνώσεων και τεχνογνωσίας από την βιομηχανία κατασκευής πλαστικών για τον καθορισμό, τη βελτίωση και τη ρύθμιση των εργαλείων σε συνεργασία με τον «κατασκευαστή εργαλείων»

**Καθήκον Β.2.1:** αναγνώριση της σύνδεσης και της διεπαφής μεταξύ προϊόντος και εργαλείων.

**Καθήκον Β.2.2:** αναγνώριση της σύνδεσης και της διεπαφής μεταξύ υλικών και εργαλείων.

**Καθήκον Β.2.3:** αναγνώριση της σύνδεσης και της διεπαφής μεταξύ διαδικασίας και εργαλείων.

**Καθήκον Β.2.4:** αναγνώριση της σύνδεσης και της διεπαφής μεταξύ διαδικασίας και προϊόντος.

**Καθήκον Β.2.5:** συζήτηση με τον κατασκευαστή εργαλείων (ή τις τεχνικές υπηρεσίες) και εκπόνηση προτάσεων για τροποποιήσεις και βελτιστοποίηση.

**B.3. – πρόταση λύσεων για τη βελτίωση και τη βελτιστοποίηση της παραγωγής:** αφορά τη συγκέντρωση των βασικών στοιχείων του φακέλου παραγωγής για την ανίχνευση των δράσεων που μπορούν να βελτιώσουν τη συνολική διαδικασία παραγωγής.

**Καθήκον Β.3.1:** συγκέντρωση των μελετών και των αποτελεσμάτων της προκαταρκτικής μελέτης (φάκελος αρχικού προϊόντος, ιστορικό...).

**Καθήκον Β.3.2:** αξιοποίηση των αποτελεσμάτων μελέτης (μελέτης μηχανικής, ρευστότητας, θερμικής, RDM...) στο διάλογο με τις αρμόδιες υπηρεσίες.

**Καθήκον Β.3.3:** ανάλυση και χρήση των οικονομικών δεδομένων: προσφορά, κόστος, απόδοση επενδύσεων, αναφορές (reporting) ...

**Καθήκον Β.3.4:** υποβολή προτάσεων βελτίωσης της παραγωγής.

**B.4. – συμμετοχή στην οργάνωση και τη βελτιστοποίηση στη μονάδα παραγωγής**

**Καθήκον Β.4.1:** συμμετοχή στην οργάνωση των μηχανημάτων και του περιφερειακού εξοπλισμού.

**Καθήκον Β.4.2:** βελτιστοποίηση της οργάνωσης της μονάδας.

**Καθήκον Β.4.3:** σύνταξη του τελικού φακέλου παραγωγής και μεταγραφή των οδηγιών.

## Γ – ΠΡΟΛΗΨΗ ΤΩΝ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΩΝ ΚΙΝΔΥΝΩΝ ΚΑΙ ΣΕΒΑΣΜΟΣ ΤΟΥ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ

**Γ.1 – εντοπισμός και αξιολόγηση των κινδύνων και των οχληρών καταστάσεων:** αφορά τον προσδιορισμό των επικίνδυνων συμβάντων στη διαδικασία παραγωγής (κινδύνους, ενοχλήσεις...)

**Καθήκον Γ.1.1:** προσδιορισμός και καταγραφή των επικίνδυνων φάσεων της διαδικασίας παραγωγής κατά τη στιγμή της έναρξης, κατά τη «φυσιολογική» πορεία, κατά τη διάρκεια των μεταβατικών φάσεων και κατά τις διαδικασίες συντήρησης.

**Καθήκον Γ.1.2:** αξιολόγηση των κινδύνων και των οχληρών καταστάσεων σε θέματα υγείας, ασφάλειας και περιβάλλοντος.

**Καθήκον Γ.1.3:** ανάλυση και σύγκριση των επικίνδυνων και των οχληρών καταστάσεων σύμφωνα με τα ισχύοντα έγγραφα αναφοράς της νομοθεσίας και της επιχείρησης.

**Καθήκον Γ.1.4:** συμβολή στην ανάλυση των κινδύνων (για τη Γαλλία, Μοναδικό Έγγραφο)

**Γ.2 – υποβολή προτάσεων μέτρων πρόληψης και προστασίας:** αφορά την παρουσίαση των τομέων όπου σημειώθηκε πρόοδος και υποβολή προτάσεων μέτρων πρόληψης και προστασίας.

**Καθήκον Γ.2.1:** συμβολή στην εκπόνηση μέτρων πρόληψης, προστασίας και ελέγχου της ποιότητας του περιβάλλοντος.

**Καθήκον Γ.2.2:** συμβολή στη διαχείριση των απορριμμάτων.

**Καθήκον Γ.2.3:** συμμετοχή στην πιστοποίηση των μέτρων πρόληψης και προστασίας.

### **Γ.3. – συμμετοχή στην εφαρμογή των μέτρων πρόληψης και προστασίας**

**Καθήκον Γ.3.1:** εφαρμογή από τον ίδιο και μέσω άλλων των μέτρων πρόληψης και προστασίας στις διάφορες θέσεις εργασίας ή στη μονάδα παραγωγής.

**Καθήκον Γ.3.2:** διασφάλιση της αποτελεσματικότητας και της διάρκειας ζωής των μέτρων πρόληψης και προστασίας.

### **Γ.4. - συμμετοχή στην επιτήρηση στους τομείς ασφάλειας και περιβάλλοντος**

**Καθήκον Γ.4.1:** εφαρμογή των κανονισμών επιτήρησης (κανονιστικά κείμενα).

**Καθήκον Γ.4.2:** συλλογή πληροφοριών και θέση των παρατηρήσεων και συμβουλών που αφορούν την ασφάλεια και το περιβάλλον στη διάθεση των ομάδων παραγωγής.

**Καθήκον Γ.4.3:** μετάδοση των πληροφοριών στις μονάδες παραγωγής και τις άλλες υπηρεσίες της επιχείρησης.

## **Δ – ΔΙΟΙΚΗΣΗ ΚΑΙ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗ ΑΝΘΡΩΠΙΝΟΥ ΔΥΝΑΜΙΚΟΥ**

### **Δ.1. – δίνοντας νόημα στην εργασία: ανάθεση ευθυνών, κατάρτιση, οργάνωση, εποπτεία**

**Καθήκον Δ.1.1:** διαχείριση των ατομικών ικανοτήτων και των μέσων παραγωγής.

**Καθήκον Δ.1.2:** οργάνωση και καταμερισμός της εργασίας των ομάδων παραγωγής ανάλογα με τις εντολές και το σχεδιασμό κατασκευής.

**Καθήκον Δ.1.3:** εξήγηση των εργασιών παραγωγής και επεξήγηση των οδηγιών.

**Καθήκον Δ.1.4:** οργάνωση και διασφάλιση την κατάρτισης στις διάφορες θέσεις εργασίας (νεοπροσληφθέντες, νέες τεχνολογίες...).

**Καθήκον Δ.1.5:** έλεγχος, με την πάροδο του χρόνου, της ομαλής λειτουργίας των ομάδων παραγωγής και της τήρησης των εντολών.

### **Δ.2 – συμμετοχή στη διαχείριση ανθρώπινου δυναμικού και αξιοποίηση ικανοτήτων**

**Καθήκον Δ.2.1:** γνωριμία με το προσωπικό της ομάδας παραγωγής.

**Καθήκον Δ.2.2:** διασφάλιση αντιστοιχίας μεταξύ των καθηκόντων που ανατίθενται και των προσόντων του προσωπικού.

**Καθήκον Δ.2.3:** ικανότητα διαμόρφωσης κρίσης και διατύπωσης άποψης για την έκβαση των καθηκόντων που έχουν ανατεθεί.

**Καθήκον Δ.2.4:** παροχή βοήθειας σε περίπτωση αντιμετώπισης δυσκολιών.

**Καθήκον Δ.2.5:** καταγραφή των αναγκών κατάρτισης.

**Καθήκον Δ.2.6:** άμεση ή έμμεση συμμετοχή στην αξιολόγηση των ικανοτήτων του προσωπικού της ομάδας παραγωγής.

## **Ε – ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑ**

### **Ε.1. – γνώση των τεχνικών επικοινωνίας στις εργασιακές σχέσεις**

**Καθήκον Ε.1.1:** επικοινωνία με επαγγελματικό τρόπο εντός και εκτός επιχείρησης: ικανότητα παρουσίασης του ίδιου, αντιπροσώπευσης της επιχείρησης και υποδοχής.

**Καθήκον Ε.1.2:** ικανότητα λήψης, ανάλυσης μηνυμάτων και καταστάσεων καθώς και ικανότητα μετάδοσης των απόψεών του.

**Καθήκον Ε.1.3:** σύνταξη αναφορών με σύντομο και συνεκτικό τρόπο γραπτά και προφορικά.

**Καθήκον Ε.1.4:** άριστη ικανότητα γραπτής επικοινωνίας: εκθέσεις, ενδοϋπηρεσιακά σημειώματα, τεχνικά σχεδιαγράμματα, τεχνικές πληροφορικής για ενημέρωση και επικοινωνία.

**Καθήκον Ε.1.5:** άριστη ικανότητα προφορικής επικοινωνίας: μετάδοση οδηγιών, εμπύχωσης, επικοινωνίας μέσω τηλεφώνου ή μέσω του Διαδικτύου.

### **Ε.2. - γνώση της αγγλικής γλώσσας ως διεθνούς μέσου επικοινωνίας στις εργασιακές σχέσεις**

**Καθήκον Ε.2.1:** ικανότητα επικοινωνίας με επαγγελματικό τρόπο εντός και εκτός επιχείρησης: ικανότητα παρουσίασης του ίδιου, αντιπροσώπευσης της επιχείρησης και υποδοχής.

**Καθήκον Ε.2.2:** ανάλυση των μηνυμάτων και των καταστάσεων και ικανότητα μετάδοσης των απόψεών του.

**Καθήκον Ε.2.3:** σύνταξη αναφορών με σύντομο και συνεκτικό τρόπο, γραπτά και προφορικά.

**Καθήκον Ε.2.4:** άριστη γνώση των εργαλείων τεχνικής επικοινωνίας (εκθέσεις, τεκμηρίωση μηχανημάτων, ...).